

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. Juni 2004 (17.06.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/051100 A1(51) Internationale Patentklassifikation: F16C 13/04,
1:27B 7/22

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/013269

(22) Internationales Anmeldedatum:
26. November 2003 (26.11.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 56 758.1 5. Dezember 2002 (05.12.2002) DE(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): KHD HUMBOLDT WEDAG AG [DE/DE]; Dillen-
burger Strasse 69, 51105 Köln (DE).

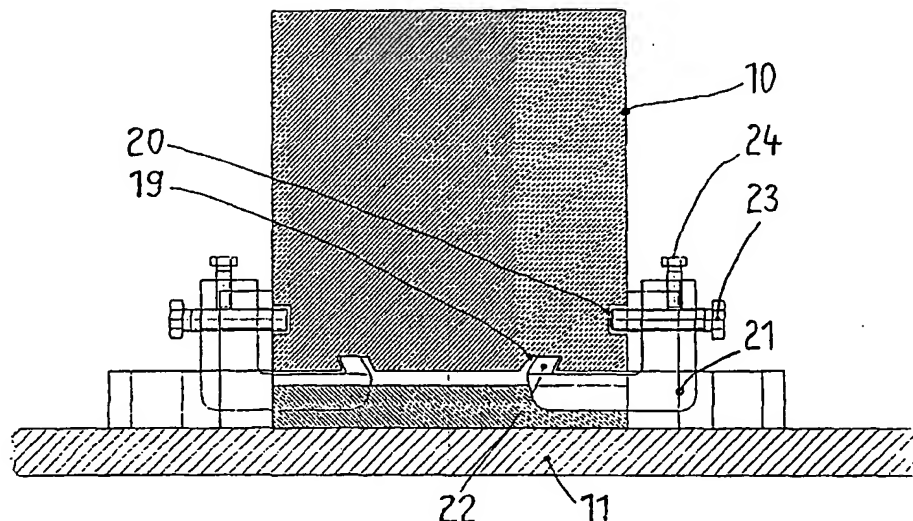
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): FILGES, Ralf
[DE/DE]; Kiebitzstrasse 8, 51427 Bergisch Gladbach
(DE). KLOTMANN, Fred [DE/DE]; Kälchensweg 32,
51105 Köln (DE).(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AI., AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN,
CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: FASTENING OF A RIDING RING TO THE CASING OF A ROTARY CYLINDER

(54) Bezeichnung: BEFESTIGUNG EINES LAUF-RINGES AUF DEM MANTEL EINES DREHROHRES



(57) Abstract: The aim of the invention is to fasten a riding ring of a rotary cylinder, particularly of a rotary kiln, whereby the riding ring (10), apart from the arresting thereof in an axial direction, can also be arrested in its peripheral direction with regard to the rotary cylinder casing (11) without the manufacturing of the riding ring requiring complicated machining processes such as shaving, shaping, the making of through holes, etc. To this end, the invention provides that the riding ring (10) is manufactured only in the form of a turned part, and clamping elements (15, 16) are placed around the riding ring periphery in a distributed manner. Said clamping elements engage in a non-positive manner with peripheral slots (19, 20) of the riding ring (10) and are actively connected to supporting elements that are fastened to the rotary cylinder casing (11).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/051100 A1